



nový **RUR** – CNC rezačí stroj pre autogénne a plazmové rezanie

## Základné vybavenie



- kompletne zváraný portál bez skrutkových spojov
- lineárne vedenie v priečnej osi
- **NOVÉ** AC servomotory (12 000 mm/min.)
- digitálna synchronizácia v pozdĺžnej osi
- **NOVÝ** CNC riadiaci systém **PIERCE 15<sup>4</sup>** s dotyk. obrazovkou
- plávajúce rezacie hlavy
- elektrické zapáľovanie horáka
- kapacitné sledovanie výšky plynového horáka
- automatický prepich materiálu s vysokým predohrevom
- automat.počiatkové nastavenie výšky plazmového horáka
- napäťové sledovanie výšky plazmového horáka
- parkovanie 1 hlavy mimo rezacej plochy
- ochrana koncovými spínačmi vo všetkých osiach

## Výbava na želanie



- **NOVÝ** CNC riadiaci systém **PIERCE 19<sup>4</sup>** s dotyk. obrazovkou
- plazmový systém podľa výberu zákazníka
- lineárne vedenie v pozdĺžnej osi
- **NOVÉ** AC servomotory (20 000 mm/min.)
- automatická plynová konzola
- výber hláv z ovládacieho panelu
- antikolízny systém
- pneumatický, plazmový alebo atramentový popisovač
- vzduchové chladenie portálu
- vyhrievanie (úprava pre zimnú prevádzku)
- parkovacie miesto pre 3 hlavy

## Technická špecifikácia



<b>RUR</b>	<b>2 500</b>	<b>3 000</b>	<b>3 500</b>	<b>4 000</b>
maximálny počet horákov	4			
rozchod koľají	2 500 mm	3 000 mm	3 500 mm	4 000 mm
rezacia šírka* – 1 horák	2 200 mm	2 700 mm	3 200 mm	3 700 mm
rezacia šírka* – 2 horáky	2 200 mm	2 700 mm	3 200 mm	3 700 mm
rezacia šírka* – 3 horáky	2 070 mm	2 570 mm	3 070 mm	3 570 mm
rezacia šírka* – 4 horáky	1 940 mm	2 440 mm	2 940 mm	3 440 mm
rezacia dĺžka	podľa požiadaviek zákazníka			
minimálny paralelný rez	90 mm			
rezacia rýchlosť	0–12 000 (20 000) mm/min.			
štandard. rezacia hrúbka	do 200 mm			
šírka stroja	3 340 mm	3 840 mm	4 340 mm	4 840 mm
šírka stroja s park. 3 hláv	extra 300 mm			
dĺžka stroja	1 020 mm			
výška stroja (vrátane koľají)	1 700 mm			
výška rezacieho stola	700 mm			
plazmový systém	podľa požiadaviek zákazníka			
napájacie napätie	230V/50Hz			

<sup>\*)</sup> Uvedené údaje platia pri použití kyslíkových horákov. Pre údaje pre odlišné konfigurácie nás prosím kontaktujte.

### PREDAJ:

Ruppeldtova 9, 036 01 Martin – SLOVENSKO  
 Tel. : 043 430 20 65, fax : 043 430 20 66  
[www.pierce.sk](http://www.pierce.sk) [pierce@pierce.sk](mailto:pierce@pierce.sk)

### VÝROBA:

Moravská 1154/4, 703 00 Ostrava – Vitkovice, ČR  
 Tel. : + 420 596 788 295, fax : + 420 596 788 298

**PIERCE**  
 CONTROL AUTOMATION